

コスト低減したい(2部品 → 1部品化)

お客様の声

- 生産性を上げたい…
- コストを下げたい…
- 新工法を知りたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

開発品写真

- ・ 材質:SPFH590
- ・ 板厚:t = 2.0 mm



技術開発による改善

- 旧工法 絞り品 + ワッシャ 溶接
新工法 絞り品のみへの工法転換を実現

2部品を1部品化することで

コスト低減が見込めます

旧工法 ワッシャ溶接
新工法 プレス加工のみ

