

超高張力鋼板の冷間プレス成形を実現

お客様の声

- コストを下げたい…
- 軽量化してほしい…
- 強度を上げたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

技術開発による改善

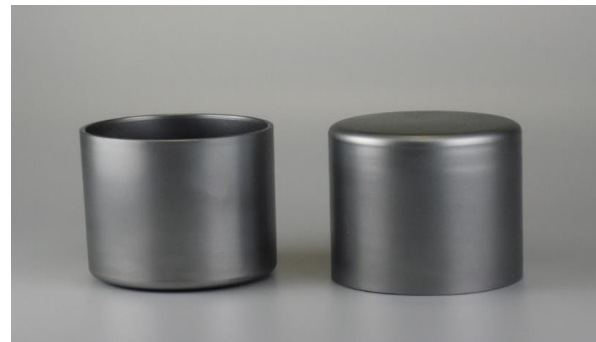
- 超ハイテン材の熱間 ⇒ 冷間プレス成形への工程変換を実現
- 引張強度780N以上の超ハイテン材の深絞り品の開発に成功
- 深絞り加工による継ぎ目を作らない成形で強度向上を達成

開発品

- 工法転換によるコスト低減
- 深絞り加工による軽量化の実現
- 継ぎ目を作らない成形で強度UP

成形可能な材質
SPFC1180 / SPFC980
SPFC780 / SPFH780
⇒ 高張力80~120キロ材

開発品写真



写真では、以下の材料を使用しております

- ・ 材質: SPFC1180 (120 キロ材)
- ・ 板厚: 1.4 mm

	従来品	開発品
板厚	2.3 mm	1.4 mm
材質	SPFH590	SPFC1180
重量比	100%	60%

従来品と比べて

重量約**40%減**

お客様の声

- コストを下げたい…
- 軽量化してほしい…
- 強度を上げたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

技術開発による改善

- 超ハイテン材の熱間 ⇒ 冷間プレス成形への工程変換を実現
- 引張強度780N以上の超ハイテン材の深絞り品の開発に成功
- 深絞り加工による継ぎ目を作らない成形で強度向上を達成

開発品

- 工法転換によるコスト低減
- 深絞り加工による軽量化の実現
- 継ぎ目を作らない成形で強度UP

成形可能な材質
SPFC1180 / SPFC980
SPFC780 / SPFH780
⇒ 高張力80~120キロ材

開発品写真



写真では、以下の材料を使用しております

- ・ 材質: SPFC980 (100 キロ材)
- ・ 板厚: 1.8 mm

	従来品	開発品
板厚	2.3 mm	1.8 mm
材質	SPFH590	SPFC980
重量比	100%	75%

従来品と比べて

重量約**25%減**