

お客様の声

- 生産性を上げたい…
- コストを下げたい…
- 新工法を知りたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

技術開発品 詳細

- S45C t5.0の場合、
理論上の最小打抜き径は $\Phi 2.07$ であるが、

$\Phi 1.0$ の打抜きに成功

- A5052 t10.0の場合、
理論上の最小打抜き径は $\Phi 1.42$ であるが、

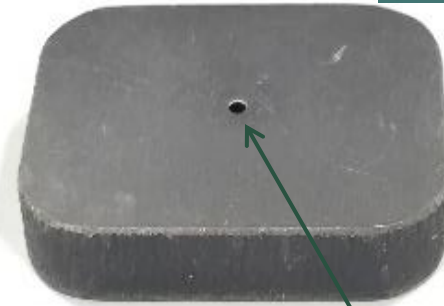
$\Phi 1.0$ の打抜きに成功



・ 材質:A5052
・ 板厚:t = 10.0 mm

開発品写真

・ 材質:S45C
・ 板厚:t = 5.0 mm



穴径 : $\Phi 1.0$

断面形状

