



Technology Anticipating the Future !
～ 今日の技術を未来のために ～

お客様の声

- 生産性を上げたい…
- コストを下げたい…
- 新工法を知りたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

技術開発による改善

- 鍛造 + 切削 ⇒ 板鍛造プレス成形への工法転換を実現

大幅な**生産性の向上**が見込めます

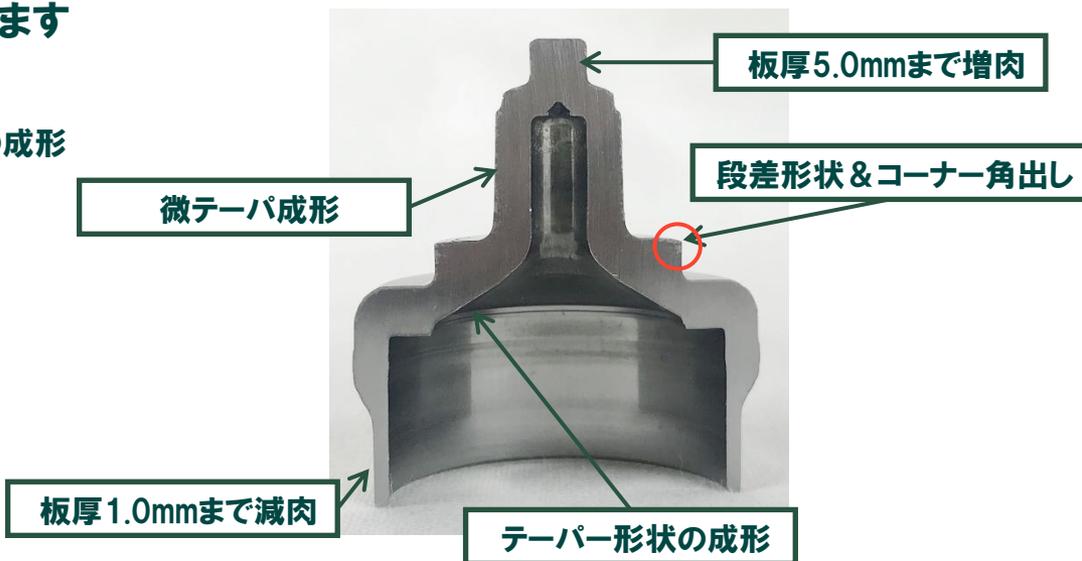
- 増減肉、段差形状 & コーナー角出し、テーパ形状の成形

切削レスでの加工が可能

従来品と比べて
コスト約**30%減**

開発品写真

- ・ 材質:SPHC
- ・ 板厚:t = 3.2 mm



板鍛造加工のネットシェイプ化を実現 ～非鉄金属 アルミ～

お客様の声

- 生産性を上げたい…
- コストを下げたい…
- 新工法を知りたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

技術開発による改善

- 鍛造 + 切削 ⇒ 板鍛造プレス成形への工法転換を実現

大幅な**生産性の向上**が見込めます

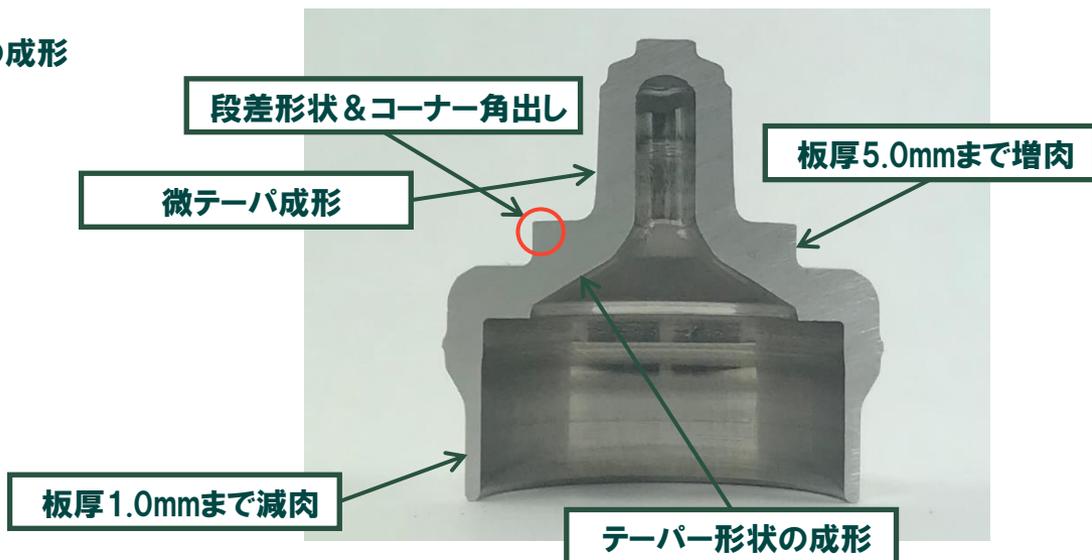
- 増減肉、段差形状 & コーナー角出し、テーパ形状の成形

切削レスでの加工が可能

従来品 (SPHC) と比べて
重量 **約30%減**

開発品写真

- ・ 材質:A5052-O
- ・ 板厚:t = 3.0 mm



板鍛造加工のネットシェイプ化を実現 ～非鉄金属 真鍮～

お客様の声

- 生産性を上げたい…
- コストを下げたい…
- 新工法を知りたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

開発品写真

- ・ 材質:C2680-0
- ・ 板厚:t = 3.0 mm



技術開発による改善

- 鍛造 + 切削 ⇒ 板鍛造プレス成形への工法転換を実現

大幅な**生産性の向上**が見込めます

- 増減肉、段差形状&コーナー角出し、テーパ形状の成形

切削レスでの加工が可能

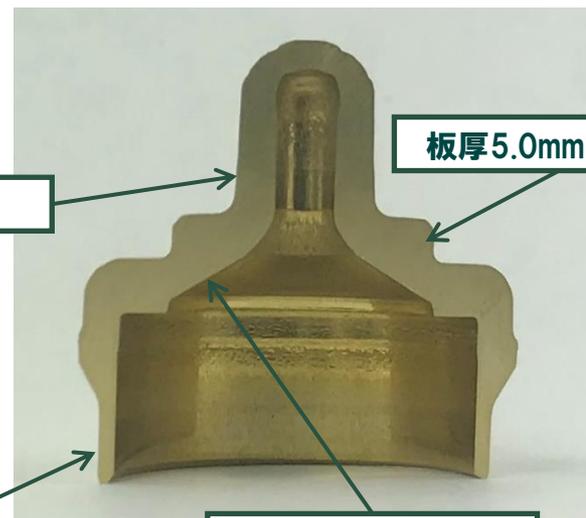
従来品と比べて
コスト約**30%減**

微テーパ成形

板厚5.0mmまで増肉

板厚1.0mmまで減肉

テーパ形状の成形



凸部小ピッチ絞り加工

お客様の声

- 生産性を上げたい…
- コストを下げたい…
- 新工法を知りたい…

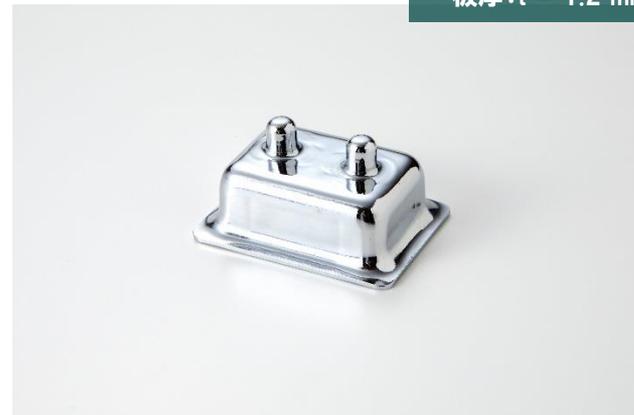


樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

開発品写真

- ・ 材質:SPCD
- ・ 板厚:t = 1.2 mm



技術開発による改善

- 従来2つの凸部加工にかかっていた工数を

半減することに成功

断面形状

