

絞り天面の増肉 ～1パンチでの2倍増肉加工～

お客様の声

- 生産性を上げたい…
- コストを下げたい…
- 新工法を知りたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

技術開発による改善

- 鍛造 + 切削 ⇒ 板鍛造プレス成形への工法転換を実現

大幅な生産性の向上が見込めます

- 増肉、肩部外側コーナーをC0.4にて成形した加工により

切削レス

工数削減

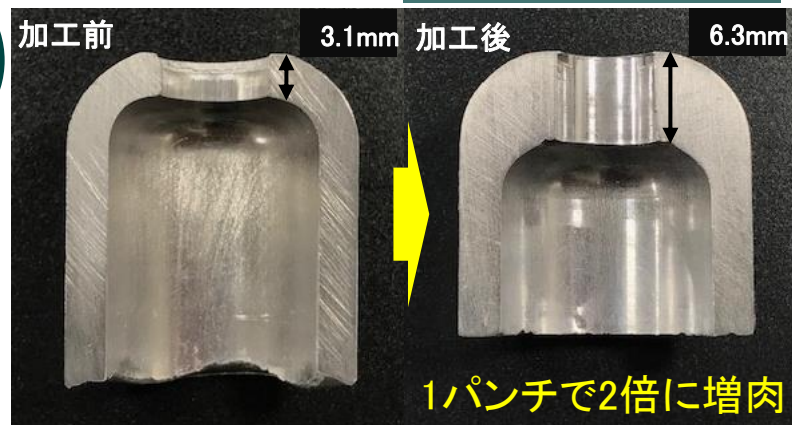
での加工が可能

段差形状 & コーナー角出し

2倍増肉加工

開発品写真

・ 材質:A1070-0
・ 板厚:t = 3.5 mm
※この工法は天面孔が必須となる。



断面写真

