

メッシュ形状材の絞り加工

お客様の声

- こんな形できるのか…
- この材質を使いたい…
- 新工法を知りたい…



樋口製作所

お客様の要望を
叶える為の技術開発
= お客様のメリット

技術開発による改善

● プレス金型にて絞り加工を実施するとメッシュ部が破断したり、形状が変形してしまう等の不具合が発生してしまう。

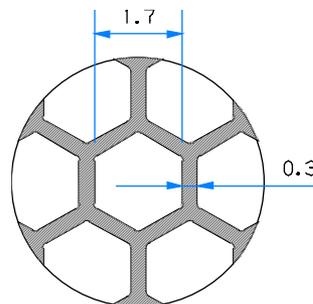
● 金型、加工方法、メッシュ形状を工夫することで

破断なし

での加工を実現

開発品写真

- ・ 材質:SUS304
- ・ 板厚:t = 0.3 mm
- ※メッシュ:レーザー加工



絞り径 Φ 20.0 高さ7mm

絞り高さ:7.0mm

さん幅:0.3mm

